



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
 DGR-0036-QS-W 05/2001/MUC von / dated 2018-10-29

Hersteller / Manufacturer:	Name: ACERIA DE ALAVA, S.A.U. (ACERALAVA)		Nationalität / Country: E	Datum / Date: 2018-10-29	Blatt-Nr. / Page No.: 1 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036							
	Straße/Street: Poligono Industrial Saratxo s/n	Ort/City: E-01470 Amurrio											
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Durchm. / Diameter [mm]		Gewicht / Weight 1 = t 2 = kg	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules Art / Spec. Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks					
				Dicke / Thickness von / from	bis / to				von / from	bis / to	Wert value ↓		
2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	
01	Allgemeine Baustähle Construction steels	DIN 17100 EN 10025 EN 10250-2	U/NV	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500	7a	7b	1	5	9a	9b	Bemerkungen / Remarks Jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge Bericht Nr. / Order no. 19537007 vom / dated 2018-10-29
02	Warmfeste Stähle / Heat resistant steels	DIN 17175 EN 10216-2 EN 10222-2	U/NV	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500	7a	7b	1	5	9a	9b	
03	Austenitische Stähle / Stainless steels	DIN 17458 DIN 17459 DIN 17440 SEW 400 EN 10216-5 EN 10222-5 EN 10272	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500	7a	7b	1	5	9a	9b	
04	Unlegierte und legierte Stähle bei tiefen Temp. / non-alloy and alloy steel with low temp.	DIN 17173 EN 10216-4 EN 10222-3	U/NV	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500	7a	7b	1	5	9a	9b	
05	Stähle für Verbindungselemente / steels for connecting elements	EN 10269	U/NV	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500	7a	7b	1	5	9a	9b	
06	X2CrNiMoN22-5-3	VdTUV 418	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500	7a	7b	1	5	9a	9b	

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / technical rules in column 10
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
 DGR-0036-QS-W 05/2001/MUC von / dated 2018-10-29

Hersteller / Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:		ACERIA DE ALAVA, S.A.U. (ACERALAVA) Poligono Industrial Saratxo s/n E-01470 Amurrio		Werk / plant:		Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment			
E		E		E		E		2018-10-29		2 v. / of 3		Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036		
Itd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Art / Spec.	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification	Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions		Gewicht / Weight	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules	Bemerkungen / Remarks				
						Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]				1 = t 2 = kg			
		3a	3b	Kürzel / Code		von / from	bis / to	Wert value	Art / Spec.					
07	X1NiCrMoCu25-20-5	VdTÜV	421	U/A	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
					Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80	500			1	5			
08	X8CrNi19-11	VdTÜV	547	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80	500			1	5			
09	X10CrNiCuNb18-9-3	VdTÜV	550	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80	500			1	5			
10	1.4828; 1.4841; 1.4833; 1.4845; 1.4876; 1.4878	SEW	470	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80	500			1	5			
11	X2CrNiMoCuWN25-7-4	EN	10088-1	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80	500			1	5			
12	Austenitische Stähle	EN	10088-3	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80	500			1	5			
13	X6CrNiNb25-20	VdTÜV	546	A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80	500			1	5			

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = isungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermomech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

jeweiligen Regelwerkes zu beachten
 Für die spezifischen Einsatzbedingungen der
 Werkstoffe ist die Zustimmung des
 Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen
 Benannten Stelle erforderlich. /
 For the use of materials acc. to column 2 till
 4 the regulations and limits of the respective
 standards have to be observed.
 The specific material operating conditions
 have to be approved by the pressure
 equipment manufacturer or respectively by
 the Notified Body in charge
Bericht Nr. / Order no. 19537007
vom / dated 2018-10-29



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Hersteller / Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:		ACERIA DE ALAVA, S.A.U.(ACERALAVA) Poligono Industrial Saratxo s/n E-01470 Amurrio		Werk / plant:		Nationalität / Country:	Datum / Date:	Blatt-Nr. / Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment	
								E	2018-10-29	3 v. / of 3	Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification	Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Durchm. / Diameter [mm]	Gewicht / Weight					Bemerkungen / Remarks	
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b		von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b	Wert value ↓	Art / Spec. 9a	Nr. / No. 9b	
13	Hitzbeständige Stähle und Nickellegierungen / heat resistant steels and Ni-alloys	EN	10095	5	80	500	7a	7b	1	8a	8b	10
14	Alle Werkstoffe/ all grades	ASTM	A 182	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80	500			1	5		
		ASTM	A 213	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80	500			1	5		
		ASTM	A 268									
		ASTM	A 276									
		ASTM	A 312									
		ASTM	A 314									
		ASTM	A 335									
		ASTM	A 473									
		ASTM	A 479									
		ASTM	A 582									
		ASTM	A 789									
		ASTM	A 790									
		ASTM	B 163									
		ASTM	B 407									
		ASTM	B 408									
		ASTM	B 423									
		ASTM	B 425									
		ASTM	B 473									
		ASTM	B 649									

Jeweiligen Regelwerkes zu beachten
Für die spezifischen Einsatzbedingungen der
Werkstoffe ist die Zustimmung des
Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen
Benannten Stelle erforderlich. /
For the use of materials acc. to column 2 till
4 the regulations and limits of the respective
standards have to be observed.
The specific material operating conditions
have to be approved by the pressure
equipment manufacturer or respectively by
the Notified Body in charge

Bericht Nr. / Order no. 19537007
vom / dated 2018-10-29

Erklärung / Explanaton: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergrößert und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10